

Eine Auswahl unserer MÖGLICHKEITEN:

Bohr-Brennanlage

Blechstärken bis max.
- 40 mm Stahl (bei Plasma)
- 15 mm V2A (bei Plasma)
- [100 mm Stahl (bei Autogen)]
- [80 mm V2A (bei Autogen)]
Brenntischgröße: 2.500 x 1.200 mm
Bohrungen bei St bis Ø 35 mm

Stanz-Laseranlage

Blechstärken bis max.
- 10 mm Stahl
- 8 mm V2A
- 4 mm Alu
Blechgröße max.: 1.600 x 3.000 mm
Leistung: 2,7 kW

Schwenkbieger/Doppelbiegemaschine

Blechstärken bis max.
- 2 mm Stahl
- 3 mm Alu
- 1,5 mm V2A
Blechgröße max.: 1.240 x 6.400 mm

Gesenkbiegepressen

Blechstärken bis max. 15 mm Stahl
Blechlänge bis max. 8.200 mm
Maschinenausladung: 800 mm
Presskraft: 800 t

Automatisches Blechlager

mit 158 Fächern
Kassettengröße: 2.000 x 4.000 mm
Be- & Entladestationen: 4

Abcoil- & Stanzanlage inkl. Kennzeichnung

Blechstärken bis max. 5 m Stahl
Blechbreite bis max. 500 mm

Blechscheren

Blechbreiten bis max. 4.000 mm
Blechstärke bis max.
- 10 mm Stahl
- 6 mm V2A
- 10 mm Alu

Walzen

Blechstärken bis max. 4 mm Stahl
Blechbreite bis max. 2.000 mm

Querteilanlage

Blechbreiten bis max. 650 mm
Blechstärke bis max. 5 mm
Blechlängen bis max. 10.000 mm
Andere Blechbreiten und -stärken auf Anfrage!



Maschinen- und Stahlbau GmbH



Zertifiziert nach DIN EN 1090