



Lüers

Maschinen- und Stahlbau GmbH



- » **MASCHINENBAU**
- » **STAHLBAU**
- » **ZERSPANUNG**
- » **BLECH-
BEARBEITUNG**



Wenn aus Ideen Realität wird!

UNSERE GESCHICHTE

1982 gründeten die Brüder Heinrich Lüers (Schlossermeister, Schweißfachmann) und Gregor Lüers (Elektrotechniker) das Unternehmen in der Werkstatt auf dem elterlichen Hof in Lutten. Dort konstruierten und bauten sie Maschinen und Stahlhallen. 1989 bezog die Lüers Maschinen- und Stahlbau GmbH dann ihren neuen Firmenstandort an der Vechtater Straße 103 in Lutten. Seitdem ist das Unternehmen kontinuierlich gewachsen.



MASCHINENBAU:

Im Bereich des Maschinenbaus ist die Lüers Maschinen- und Stahlbau GmbH Spezialist für die Konstruktion und Herstellung von Maschinen für die Kunststoffindustrie. Auf Kundenwunsch werden auch Sonderkonstruktionen angefertigt.

Dank der hochmotivierten Mitarbeiter bearbeiten wir Aufträge flexibel und schnell – immer im engen Kontakt mit unseren Kunden. Unterstützt von unserer modernen 3D-Konstruktions-Software führen wir auch komplizierte und umfangreiche Aufgabenstellungen zum Erfolg.

Auf CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen produzieren wir Muffen- und Ringeinlegeautomaten, Maschinen für Extrusionslinien, Verpackungsmaschinen mit dazugehörigen Förderanlagen sowie Sondermaschinen und erstellen dafür die entsprechenden Schaltpläne, Schaltschränke und Programmierungen.



Was unsere Maschinen so besonders machen:

- » kompakter Maschinenbau
- » standardisierte Bauteile
- » Siemens-SPS-Steuerung (hausinterne Programmierung)
- » Festo-Pneumatik
- » schnelle Ersatzteillieferung



MASCHINENBAU:

- » Muffenautomaten (DN 32 - DN 250) für Rohrprogramme HT, KG2000, KG (PP und PVC)
- » Ringeinlegeautomaten (DN 32 - DN 250)
- » Entnahmegreifer und Prüfeinrichtungen
- » Rohr-Verpackungsanlagen
- » Kalibrierhülsen
- » Förderanlagen
- » Sondermaschinen

STAHLBAU:

Beim Stahlbau sind wir Experten für den kompletten Stahlhallenbau. In unserem modernen Bohr-Sägezentrum können wir Träger bis 1.200 mm Höhe, mit beliebiger Gehrung, CNC-gesteuert sägen, bohren und fräsen. Die dafür notwendigen Daten beziehen wir von unserer Konstruktionsabteilung, die mit einer modernen 3D-Konstruktionssoftware arbeitet.

Hallenkräne, Gesenkbiegemaschinen, Blechscheren und CNC-gesteuerte Bohrmaschinen komplettieren unseren professionellen Fertigungsablauf.

Wir sind zertifiziert nach DIN EN 1090 und sind damit befähigt, anspruchsvolle und große Schweißkonstruktionen im bauaufsichtlich zu-gelassenen Bereich zu fertigen.

STAHLBAU:

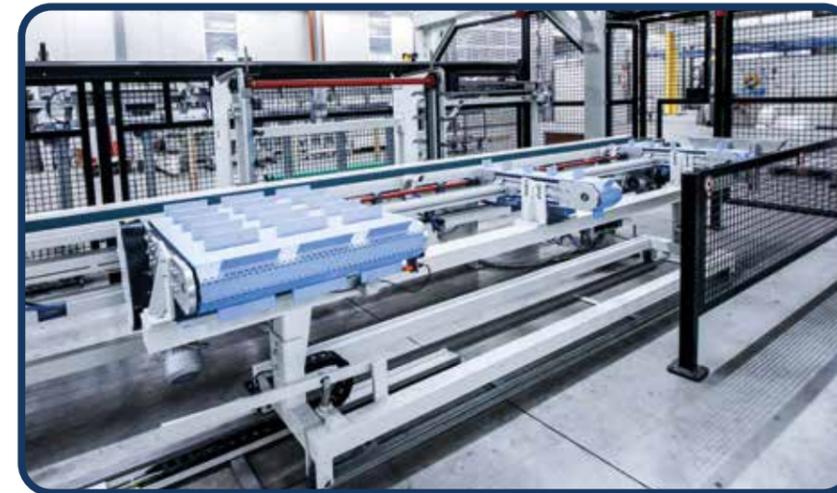
- » Stahlhallen und -konstruktionen für Landwirtschaft und Industrie
- » Dach- und Wandverkleidungen mit und ohne Isolierung
- » Kranarbeiten
- » Blecharbeiten
- » Sonderkonstruktionen

MONTAGE

Unsere erfahrenen Monteure und moderne Arbeitsgeräte garantieren zudem eine reibungslose und zügige Montage. Wir verfügen über Lkws mit Ladekränen, einen mobilen Autokran sowie mehrere drehbare Teleskoplader, Arbeitskorb und Funksteuerung. Damit können wir auch Arbeiten in großen Höhen durchführen. Unsere erfahrenen Monteure installieren die Dach- und Wandfassaden in Leichtbauweise. Damit bieten wir unseren Kunden ein Komplettpaket mit nur einem Ansprechpartner.



Förderanlagen bringen Kunststoffrohre, Formteile, Holzklötze, Kunststoffclips, Kartons, Rohrpakete oder Paletten dorthin, wo sie gebraucht werden. Wir entwickeln verschiedenste Streckenführungen individuell für die Ansprüche unserer Kunden.



Kundenwünsche berücksichtigen wir gerne.

Sie benötigen Sonderbauformen?

FRAGEN SIE UNS!

info@lueers-lutten.de

LÜERS FÖRDERANLAGEN:

- » Geschwindigkeit: je nach Anwendungsfall
- » bis zu 7 Meter Länge als Einzelförderband und bis 1.500 mm breit
- » Antrieb: Drehstrommotor oder Servomotor mit Zahnriemen, oder als Direktantrieb
- » höhenverstellbarer Ständer mit Handrad oder elektrisch
- » verschiedene Seitenführungen möglich
- » Kipp- oder Überschiebvorrichtung zum Abkippen, z.B. von Rohren
- » Positionierung elektronisch, inkl. Abfrage



Lüers

Maschinen- und Stahlbau GmbH



WWW.LUEERS-LUTTEN.DE

Beim **Stahlbau** sind wir Experten für den kompletten Stahlhallenbau. In unserem modernen Bohr-Sägezentrum können wir Träger bis 1.200 mm Höhe, mit beliebiger Gehrung, CNC-gesteuert sägen, bohren und fräsen. Die dafür notwendigen Daten beziehen wir von unserer Konstruktionsabteilung, die mit einer modernen 3D-Konstruktionssoftware arbeitet.



**Kundenwünsche
berücksichtigen wir gerne.**

Sie benötigen Sonderbauformen?

FRAGEN SIE UNS!

info@lueers-lutten.de

Der Stahl- und Hallenbau sind zwei wichtige Säulen der modernen Baubranche. Sie bieten nicht nur Festigkeit und Vielseitigkeit, sondern auch Raum für kontinuierliche Innovation.

Durch den Einsatz neuer Materialien, Technologien und nachhaltiger Praktiken bleiben sie Schlüsselakteure bei der Gestaltung unserer gebauten Umwelt und tragen dazu bei, eine nachhaltige Zukunft zu schaffen.

Von beeindruckenden Wolkenkratzern bis zu effizienten Lagerhäusern werden Stahl- und Hallenbauten weiterhin

die Art und Weise beeinflussen, wie wir leben, arbeiten und unsere Welt gestalten.

Hallenkräne, Gesenkbiegemaschinen, Blechscheren und CNC-gesteuerte Bohrmaschinen komplettieren unseren professionellen Fertigungsablauf.

Wir sind zertifiziert nach DIN EN 1090 und sind damit befähigt, anspruchsvolle und große Schweißkonstruktionen im bauaufsichtlichen zugelassenen Bereich zu fertigen.



Ringeinlegeautomaten werden zum automatischen Einlegen von Gummi-Dichtungen in Kunststoffrohre oder Formteilen verwendet. Durch unterschiedliche Verfahren wird der Dichtungsring pneumatisch in die entsprechende Muffe eingesetzt.



Kundenwünsche berücksichtigen wir gerne.

Sie benötigen Sonderbauformen?

FRAGEN SIE UNS!

info@lueers-lutten.de

LÜERS RINGEINLEGEAUTOMATEN:

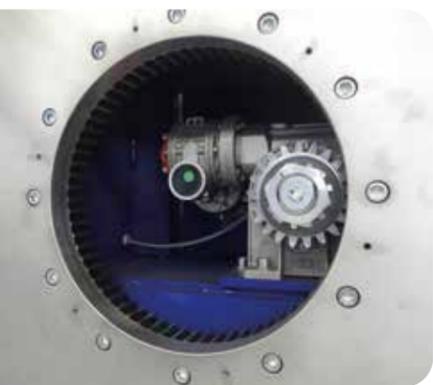
- » Dimensionen von DN 32 bis DN 250
- » für verschiedenste Formteile und Rohre einsetzbar
- » Zylinderdorn-Ausführung für verschiedene Arten von Dichtungen (auch mit Kunststoff-Stützing)
- » Spreizdornausführung für Gummi-Dichtungsringe
- » 1-fach (mobil) bis 5-fache Ausführung (stationär)
- » mobile Geräte für Hand-Bestückung
- » geringe Zykluszeiten (ab ca. 1 Sekunde)
- » stationäre Geräte für die Roboter-Bestückung
- » zum automatischen Verpacken von Formteilen
- » mit Förderbandanlagen, Prüfeinrichtungen und Entnahmerobotern ausrüstbar
- » Kartonpalettieranlagen

Unsere LIEFERMÖGLICHKEITEN:

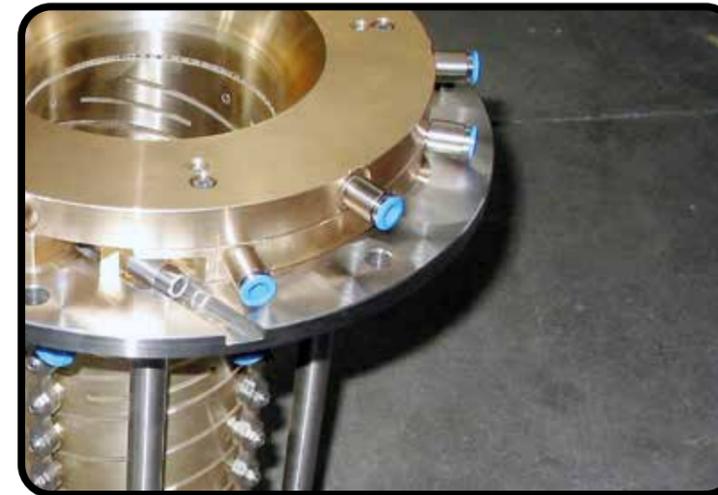
Ringeinleger	System	Rohr (DN)	Dichtungsring	Ausstattung	Verwendung
RL	Zylinderdorn	32 - 250	Gummi/Kombi	-	mobil
RLE	Zylinderdorn	32 - 250	Gummi/Kombi	Etikettierer	mobil
RLK	Zylinderdorn	32 - 250	Gummi/Kombi	Klammerung	Muffenautomat
RLDM	Zylinderdorn	32 - 250	Gummi/Kombi	Drehmagazin	mobil
RLTM	Zylinderdorn	32 - 250	Gummi/Kombi	Drehmagazin	stationär
RLSD	Spreizdorn	32 - 200	Gummi	-	mobil
RLSDE	Spreizdorn	32 - 200	Gummi	Etikettierer	mobil
RLSDDM	Spreizdorn	32 - 200	Gummi	Drehmagazin	mobil

Erhältliches Zubehör:

- » Drehmagazine und Trommelmagazine für größeres Magazinvolumen
- » Etikettenspender, zum Aufbringen von Klebeetiketten (Barcodes)
- » Rohrklammerungen zum Bearbeiten von Langrohren
- » Umbausätze für Dimensionswechsel



Kalibrierhülsen gleichen unterschiedliche Wandstärken sowie Sehrumpverhalten verschiedener Materialien bei Kunststoffrohren aus.



Kundenwünsche berücksichtigen wir gerne.

Sie benötigen Sonderbauformen?

FRAGEN SIE UNS!

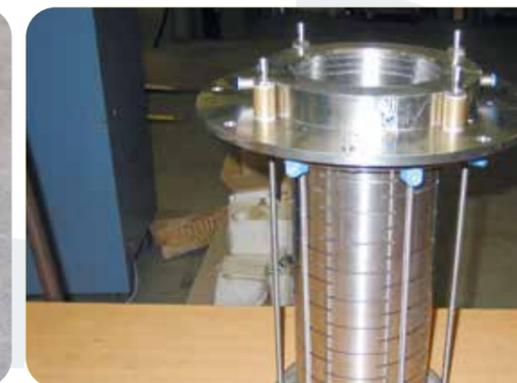
info@lueers-lutten.de

LÜERS KALIBRIERHÜLSEN:

- » konventionelle und verstellbare Ausführungen
- » für verschiedene technische Kunststoffe geeignet
- » robuste Ausführung
- » hohe Verschleißfestigkeit
- » gute Gleiteigenschaften

Unsere LIEFERMÖGLICHKEITEN:

Kalibrierhülse	Material	Kühlung	Ausführung	Durchmesser
Standard	HDPE	einstellbare Gleitkühlung	Edelstahl/Sondermessing	ab 28 mm
Standard	PP	einstellbarer Wasserring	Edelstahl/Sondermessing	ab 28 mm
Standard	PVC	Vorkammer Intensivkühlung	Voll-Edelstahl	ab 110 mm
verstellbar (ca. 4%)	HDPE	einstellbare Gleitkühlung	Edelstahl/Sondermessing	28 - 200 mm
verstellbar (ca. 4%)	PP	einstellbarer Wasserring	Edelstahl/Sondermessing	28 - 400 mm
verstellbar (ca. 4%)	PVC	Vorkammer Intensivkühlung	Voll-Edelstahl	110 - 400 mm



Verpackungsanlagen dienen dem automatischen Verpacken von Kunststoffrohren. Die Rohre werden dabei auf Position zentriert, gegriffen, evtl. um 180 Grad gedreht und verpackt. Auch Abstandhalter oder Kunststoffclips können automatisch eingelegt werden. Das fertig umreifte Rohrpaket oder die befüllte Gitterbox kann anschließend entnommen werden.



**Kundenwünsche
berücksichtigen wir gerne.**

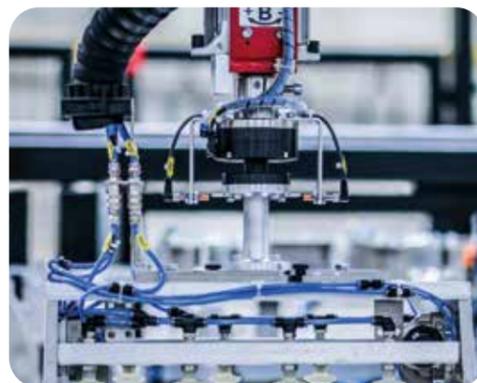
Sie benötigen Sonderbauformen?

FRAGEN SIE UNS!

info@lueers-lutten.de

LÜERS VERPACKUNGSANLAGEN:

- » Anwendungsgebiet: Kunststoffrohre, sonstige Profile
- » Rohrdurchmesser: 50 - 800 mm
- » Rohrlängen bis zu 6 Meter
- » Leistung bis zu 750 Rohre/Stunde
- » Verpackung in Holz-U-Rahmen, Gitterbox, Karton
- » Einlegeteile: Holz- oder Kunststoffklötze, Kunststoffclips, sonstige Abstandhalter, Deckelholz
- » Umreifung von Rohrbündeln oder des gesamten, fertigen Rohrpaketes möglich
- » Schnellwechselsystem für Greifer
- » Zentrierung und Zwischenspeicher für Rohre
- » Packmuster nach individueller Kundenvorgabe
- » Achsen mit Servomotoren zur genauen Positionierung



Sondermaschinen entwickeln und bauen wir individuell für unsere Kunden; exakt abgestimmt auf ihre Wünsche - branchenunabhängig



Kundenwünsche berücksichtigen wir gerne.

Sie benötigen Sonderbauformen?

FRAGEN SIE UNS!

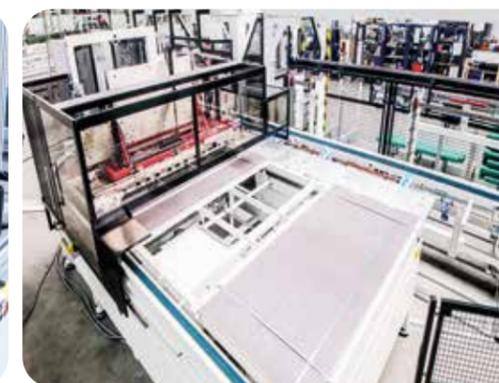
info@lueers-lutten.de

LÜERS SONDERMASCHINEN - BEISPIELE:

- » Wickelmaschinen
- » Einlege- und Entnahmegreifer
- » Kennzeichnungsanlagen
- » Palettenvermessung
- » Rollenverpackung
- » Prüfeinrichtungen
- » Montageanlagen
- » Entgratanlagen
- » Palettentransport
- » Muffenpressen
- » Öffner für Granulatsäcke

MASCHINENEIGENSCHAFTEN:

- » kompakter Maschinenbau
- » große Stabilität der einzelnen Maschinenteile
- » hoher Grad an standardisierten Bauteilen
- » Festo-Pneumatik
- » Siemens-SPS-Steuerung (hausinterne Programmierung)



Muffenautomaten werden zur Weiterverarbeitung von extrudierten Kunststoff-Rohrabschnitten verwendet. Durch ein aufwendiges Heiz- und Umformsystem werden „Muffen“ an die entsprechenden Rohrabschnitte angeformt, um diese Rohrabschnitte im fertigen Zustand ineinander stecken zu können.



Kundenwünsche berücksichtigen wir gerne.

Sie benötigen Sonderbauformen?

FRAGEN SIE UNS!

info@lueers-lutten.de

LÜERS MUFFENAUTOMATEN:

- » für Rohre von DN 32 bis DN 250
- » Rohrlängen von 0,15 bis 6 Meter (Plus Muffe)
- » Muffenleistung, je nach Rohrdimension, bis zu 750 Muffen/Std. (DN 50)
- » einfacher Werkzeugwechsel
- » geregelte Werkzeugkühleinrichtung
- » zentrale Tischhöhenverstellung bei Dimensionswechsel
- » Ringeinlegeautomaten, Rohrspeicher und Förderbänder sind als Zubehör erhältlich
- » zum Verpacken von Kurzlängen, mit Roboter und Förderbandanlagen ausrüstbar

Unsere **LIEFERMÖGLICHKEITEN:**

Muffenautomat	Muffenstationen	Rohrmaterial
MU 110, DN 32 - 110	2-fach	PP (HT, KG2000)
MU 110, DN 32 - 50	3-fach	PP (HT, KG2000)
MU 125, DN 32 - 125	2-fach	PP (HT, KG2000)
MU 125, DN 32 - 125	3-fach	PP (HT, KG2000)
MU 160, DN 50 - 160	1-fach	PP (HT, KG2000)
MU 160, DN 50 - 160	2-fach	PP (HT, KG2000)
MU 200, DN 50 - 200	1-fach	PP (HT, KG2000)
MU 200, DN 50 - 200	2-fach	PP (HT, KG2000)
MU 250, DN 110 - 250	1-fach	PP (KG2000)
MU 125, DN 110	3-fach	PVC (KG)
MU 160, DN 110 - 160	1-fach	PVC (KG)
MU 160, DN 110 - 160	2-fach	PVC (KG)
MU 200, DN 110 - 200	1-fach	PVC (KG)





LÜERS MASCHINEN- UND STAHLBAU GMBH

Vechtaer Straße 103 | D-49424 Lutten

Tel. +49 (0) 4441 - 8900 0

Mail info@lueers-lutten.de

Web www.lueers-lutten.de



Lüers

Maschinen- und Stahlbau GmbH

